

ООО «ЭЛЕКТРОТЯЖМАШ-ПРИВОД»  
Служба главного технолога

**УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор

\_\_\_\_\_ А.А. Кузнецов

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № \_\_\_\_\_

на приобретение оборудования

**Пресс гидравлический  
для горячей опрессовки заготовок катушек статора**

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог

Главный технолог по

изоляционно-обмоточным работам

Главный инженер

СОСТАВИЛ:

Начальник ТБ изоляции

Контактный телефон 8 (34249) 9-16-23

А.В. Топоров

Р.М. Григорьев

Д.Л. Беспмятных

А.А. Колыванов

## **1 Назначение**

Для консолидирующей опрессовки заготовок петлевых и волновых катушек статора с одновременной запечкой витковой изоляции.

## **2 Конструктивная характеристика оборудования**

Пресс должен состоять из:

- 1) гидравлических блоков
- 2) нагревательных плит (боковых, нижней и средней);
- 3) интерфейса управления;
- 4) шкафа управления.

## **3 Конструктивная характеристика изделий**

длина заготовки-«лодочки», «трапеции» – от 700мм до 1500мм;

внутренний радиус петли – от 10мм до 20мм;

максимальный размер поперечного сечения – (25×10)мм;

внутренняя ширина «трапеции» – до 150мм.

## **4 Технологические требования к оборудованию**

Пресс должен иметь возможность опрессовки заготовок петлевых катушек, намотанных в форму «лодочка» или «трапеция», а также заготовок волновых катушек.

Настройка программ опрессовки по давлению, температуре времени с возможностью загрузки и выгрузки программ через внешний накопитель.

Боковые, нижние и средние плиты должны иметь отдельные настройки по температуре нагрева.

Вертикальное и горизонтальное давления должны иметь отдельные настройки значений и иметь возможность настройки редуцирования.

Средняя плита прессы должна иметь возможность изменения конфигурации для опрессовки заготовок в форме «трапеция».

Охлаждение после режима опрессовки с помощью воды или сжатого воздуха; циркуляция воды должна происходить по замкнутому контуру.

Возможность добавления дополнительных модулей прессования.

Максимальная температура нагревательных плит – 200°C;

Максимальное вертикальное/горизонтальное давление – 250атм/250атм;

Точность регулирования температуры – 5°C;

Точность регулирования давления – 3атм.

## **5 Требования по безопасности и экологии**

Станок должен соответствовать нормам безопасности и экологии согласно действующему законодательству РФ.

## **6 Количество станков**

Необходимое количество – 2 ед.

## **7 Дополнительные требования**

- комплект запасных частей по механической и электрической части;
- документация на русском языке в бумажном виде в количестве трёх экземпляров и электронном виде (общая схема, габаритные размеры, чертежи всех систем со спецификациями, руководство по эксплуатации и обслуживанию);
- обучение двух операторов по согласованной с заказчиком программе;
- применяемые измерительные устройства должны быть занесены в государственный реестр средств измерений Российской Федерации.
- гарантийное и послегарантийное обслуживание;
- требования по устройству фундамента и подключению к энергоносителям высылаются не позднее, чем за два месяца до поставки.

## **Приложение:**

Чертёж 5ВЖ.523.128 Катушка статора

Чертёж 5ВЖ.523.127 Катушка статора