




Электротяжмаш-Привод

УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор


А.А. Кузнецов

« 12 » 10 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На установку для наматывания обмотки на роторные блоки и полюса электрических машин с выступающими полюсами

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер


Д.Л. Беспамятных

« 13 » 10 2021 г.

Главный технолог


А.В. Топоров

« 13 » 10 2021 г.

1. Назначение

Наматывания обмотки на роторные блоки и полюса электрических машин с выступающими полюсами

2. Технические требования

Оборудование должно быть новым, не находившимся в эксплуатации, без использования бывших в эксплуатации, восстановленных комплектующих, узлов и агрегатов.

Режим работы оборудования – трехсменный.

Напряжение питающей сети – 380 В.

Температура эксплуатации – (+5...+40)°С.

Рабочий диапазон:

- количество полюсов: 4-12;
- длина блока вместе с обмоткой: 500-1000 мм;
- внутренний диаметр блока: 400-550 мм;
- внешний диаметр блока: 700-1000 мм;
- вес ротора: 1800-2500.

Обмотка:

- провод ПСЛДКТ 4,5*7,1 ТУ 16.К71-129-91;

- провод ППИПСЛ-Т 4,5*7,1 ТТ-И-ОП-414.

Гарантийный срок, не менее, мес – 12.

3. Комплектность поставки

Установка для наматывания обмотки на роторные блоки и полюса электрических машин с выступающими полюсами в сборе.

Натяжное устройство с контролируемой и регулируемой силой натяжения меди.

Комплект запасных, быстроизнашивающихся, сменных частей.

Комплект документации, включающий паспорт, руководство по эксплуатации и обслуживанию в бумажном и электронном виде, гарантийный (сервисный) талон.

Монтаж, наладка, ввод в эксплуатацию, обучение персонала работе с оборудованием по согласованной программе с заказчиком.

Разработал:

Инженер-технолог



А.Ю. Лобанов