

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Электротяжмаш-Привод»

А.А. Кузнецов

« 11 » 01 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение пазовырубного пресса
SCHULER Notchmaster N20S

Согласовано:

Главный технолог



А.В.Топоров

«06» 01 2022 г.

Главный инженер



Д.Л.Беспамятных

«10» 01 2022 г.

1. Цель:

- изготовление пазов в листах статора, ротора, якоря из круглых заготовок турбогенераторов, гидрогенераторов и других электрических машин; Оборудование должно быть новым.

2. Технические характеристики прессы:

Наименование параметров	Ед. изм.	Величина
Номинальное усилие прессы	кН	200
Максимальная толщина заготовки	мм	2,0
Ход ползуна	мм	16
Закрытая высота прессы	мм	210
Регулировка ползуна	мм	25
Максимальный внешний диаметр заготовки	мм	1800
Максимальное расстояние от центра шпиндельной головки до центра гнезда под шип в ползуне	мм	680
Минимальное расстояние от центра шпиндельной головки до центра гнезда под шип в ползуне	мм	135
Высота рабочей зоны над столом	мм	90
Минимальное количество пазов		1
Максимальное количество пазов		999
Частота ходов в минуту		180-1000
Требуемое давление воздуха	бар	5,5
Расход воздуха	Нл/мин	70
Потребляемая мощность	кВА	20
Вес	кг	8500

3. Комплект поставки должен включать:

- полный комплекс основных устройств для работы данного оборудования;
- регулируемая по высоте плита;
- установка нанесения смазки на заготовку;
- прижимное устройство для листов статора с магнитами;
- регулируемые ролики для центровки листов статора;
- пневматическое зажимное устройство для круглых заготовок;
- ПО для прерывистой вырубке пазов;
- динамическое понижение частоты ходов;
- устройство поворота заготовок на 180°, 120° и 90°;
- комплект запасных частей;
- опорная центрирующая плита (базирующие элементы);
- блок для крепления сменных пакетов (режущая рама N вылет 225 мм);
- штамп-пакет для пробивки пазов в листе статора с разделением;
- штамп-пакет для пробивки пазов в листе ротора;

- шкаф управления прессом и соединительные кабели;
 - покраска оборудования по согласованию с заказчиком;
 - программное обеспечение на русском языке;
 - возможность подключения оборудования к заводской локальной сети;
 - паспорт, документация ремонтная и эксплуатационная, сертификат соответствия на оборудование на бумажном носителе в 3 экземплярах и на электронном носителе в 1 экземпляре. Вся документация должна быть на русском языке.
4. После монтажа и пробного пуска пазовырубного прессы требуется обучение по программе, согласованной с заказчиком, двух специалистов работе на данном оборудовании, устройству, наладке, правилам безопасной работы на оборудовании, а также техническому обслуживанию узлов.

Разработал
Начальник бюро



 05.01.2022

А.А. Ёлохов