

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Электротяжмаш-Привод»

А.А. Кузнецов

«12» 01 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на приобретение кривошипного пресса
К2130 усилием 100 тс.

Согласовано:

Главный технолог

А.В.Топоров

«06» 01 2022 г.

Главный инженер

Д.Л.Беспамятных

«11» 101 2022 г.

1. Цель:

- пресс предназначен для выполнения различных операций холодной штамповки листового металла: вырубка, обрезка уширение различных деталей электрических машин, гибка, рельефная формовка, неглубокая вытяжка. Пресс предназначен для использования в условиях УХЛ 4 по ГОСТ 15150-69.

Оборудование должно быть новым.

2. Технические характеристики прессы:

Наименование параметров	Ед. изм.	Величина
Номинальное усилие прессы	кН	1000
Ход ползуна регулируемый	мм	10-130
Частота ходов ползуна в минуту: - одиночных - непрерывных нерегулируемых		55 100
Расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении при наибольшем ходе	мм	400
Расстояние от оси ползуна до станины	мм	340
Регулировка расстояния между столом и ползуном	мм	100
Толщина подштамповой плиты	мм	100
Размеры стола	мм	950x630
Параметры питающей сети:		
- частота	Гц	50
- напряжение	В	380
Масса	кг	9600

3. Технические требования к прессу и его составным частям.

Наименование показателей	Требуемые показатели точности
Плоскостность поверхности подштамповой плиты на длине 800 мм, не более (мм)	0,04
Параллельность нижней поверхности ползуна и поверхности подштамповой плиты, не более (мм)	0,06
Перпендикулярность хода ползуна к верхней поверхности подштамповой плиты, не более (мм)	0,04
Глубина захода рабочих частей штампа при вырубке, не более (мм)	1

4. Комплект поставки должен включать:

- пресс однокривошипный простого действия открытый в сборе;
- защитные ограждения;
- шкаф управления прессом;
- педаль электрическая;
- покраска оборудования по согласованию с заказчиком;
- паспорт пресса, руководство по эксплуатации, техническая документация по механической части, электрической части, пневматической системы и системы смазки пресса на бумажном носителе в 3 экземплярах и на электронном носителе в 1 экземпляре, вся документация должна быть на русском языке.

5. Пуско-наладочные работы:

- монтаж, регулировка кинематики пресса, настройка пневмо-, гидро- и электрических систем.
- проверка работы пресса на всех режимах с изготовлением тестовой детали на штампе заказчика.
- проверка на соответствие нормам точности указанным в паспортных данных пресса.

Разработал
Начальник бюро



05.01.2022

А.А. Ёлохов