

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Электротяжмаш-Привод»

А.А. Кузнецов

« 11 » 01 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ


на приобретение гидравлического прессы
П6330 усилием 100 тс.

Согласовано:

Главный технолог


А.В.Топоров
« 06 » 01 2022 г.

Главный инженер


Д.Л.Беспамятных
« 10 » 01 2022 г.

1. Цель:

- пресс предназначен для выполнения различных формоизменяющих операций холодной штамповки металла и для опрессовки статоров электрических машин. Пресс предназначен для использования в условиях УХЛ 4 по ГОСТ 15150-69.

Оборудование должно быть новым.

2. Технические характеристики пресса:

Наименование параметров	Ед. изм.	Величина
Номинальное усилие пресса	кН	1000
Ход ползуна	мм	500
Максимальное расстояние между столом и ползуном	мм	750
Размеры стола	мм	800x630
Масса	кг	5600

3. Технические требования к прессу и его составным частям.

Наименование показателей	Требуемые показатели точности
Плоскостность поверхности стола на длине 800 мм, не более (мм)	0,04
Параллельность нижней поверхности ползуна и поверхности стола, не более (мм)	0,06

4. Комплект поставки должен включать:

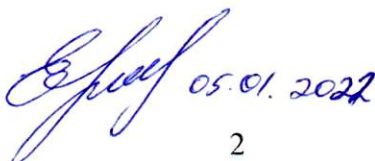
- пресс гидравлический в сборе;
- шкаф управления прессом;
- покраска оборудования по согласованию с заказчиком;
- паспорт пресса, руководство по эксплуатации, техническая документация по гидравлической части и электрической части пресса на бумажном носителе в 3 экземплярах и на электронном носителе в 1 экземпляре, вся документация должна быть на русском языке.

5. Пуско-наладочные работы:

- монтаж, регулировка пресса, настройка гидро- и электрических систем.
- проверка работы пресса на всех режимах.
- проверка на соответствие нормам точности указанным в паспортных данных пресса.

Разработал
Начальник бюро



 05.01.2022

А.А. Ёлохов