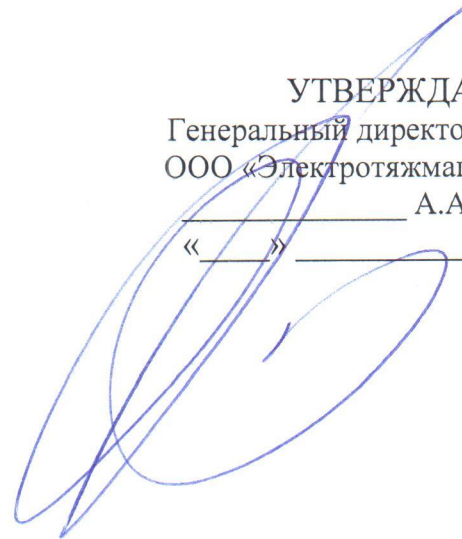


УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ООО «Электротяжмаш-Привод»  
\_\_\_\_\_ А.А. Кузнецов  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022г.



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На приобретение установки индукционной пайки  
для пайки обмотки статора

Согласовано:

Главный инженер



Д.Л. Беспамятных

Руководитель подразделения:

Главный технолог



А.В. Топоров

Исполнитель:

Ведущий инженер-технолог



А.В. Бочкарев

**1. Цель:** Оснащение участка сборки статоров тяговых электрических машин установкой для пайки с индукционным нагревом .

**2. Назначение:**

– пайки ошиновки и обмотки статоров электрических машин.

**3. Исходные данные:**

– обеспечение пайки следующими припоями :

МФ9 - температура плавления припоя 800° С

ПСр45 - температура плавления припоя 730° С

ПСр40 - температура плавления припоя 610° С

ПСр2,5 - температура плавления припоя 300° С

ПОС 40 - температура плавления припоя 235° С

– поперечное сечение паяемых проводников – согласно прилагаемым эскизам ;

– материал проводников - медь М1;

**4. Технические требования:**

– индукционная установка должна иметь два выхода для пайки:

- длина кабелей –по 6 м каждый;

- один из кабелей должен быть оснащен коаксиальным трансформатором с индуктором, а второй - коаксиальным трансформатором с паяльными клещами;

– возможность регулировки мощности;

– обеспечить контроль температуры нагрева;

–обеспечить фиксацию и сохранение режимов пайки с возможностью распечатки результатов;

–обеспечить возможность перевозки установки мостовым краном;

–таблички, шильдики, надписи к кнопкам управления на русском языке;

–установка должна обеспечивать пропаяность не менее 80 %;

–установка должна соответствовать нормам безопасности стандартов ЕС и соответствовать нормам безопасности и экологии в соответствии с действующим законодательством РФ;

–приемка установки будет производиться по тестовому изделию:

Статор обмотанный 5ВЖ.671.139 генератора ГСТ 3505-1800 У2.

**5. Комплект поставки:**

– индукционная установка с двумя выходами для пайки,

– руководство по эксплуатации установки;

– 1 комплект индукторов для пайки, с чертежами для их изготовления для каждого из тестовых изделий. Присоединительные размеры под индуктор должны быть идентичны присоединительным размерам установок индукционной пайки MFG 50 DA и MFG 70 DA, фирмы Eldec

– документация на русском языке – 2 экземпляра в бумажном виде и в электронном виде.

Приложение:

1. 5ВЖ.671.139 Статор обмотанный;
2. 8ВЖ.145.514 Хомутик;
3. 5ВЖ.145.194 Хомутик.
4. 5ВЖ.581.989 Шина нулевая
5. 5ВЖ.581.991 Шина фазная