

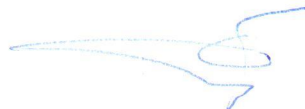
УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Электротяжмаш-Привод»
_____ А.А. Кузнецов
« 12 » _____ 01 2022г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На приобретение установки индукционной пайки
короткозамкнутой обмотки роторов

Согласовано:

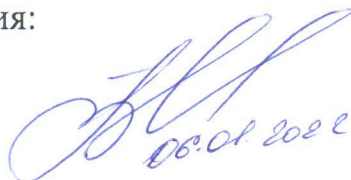
Главный инженер



Д.Л. Беспамятных

Руководитель подразделения:

Главный технолог



А.В. Топоров

Исполнитель:

Ведущий инженер-технолог



А.В. Бочкарев

телефон: 34-249-9-17-55

1. Цель: Оснащение производства тягового электрооборудования установкой индукционной пайки короткозамкнутой обмотки роторов .

2. Назначение: индукционная пайка короткозамкнутой обмотки роторов электрических машин.

3. Исходные данные:

3.1 Пайка стержней с кольцами короткозамыкающими.

- размеры сечения стержней : 6,5x30;
- толщина короткозамыкающего кольца S= 50,0 мм.;
- материал стержней и колец - медь М1;
- припой ПСр -40, температура плавления припоя – $T=610^0$ С;
- припой ПСр -45, температура плавления припоя – $T=730^0$ С;

4. Технические требования:

- 4.1 Возможность регулировки мощности;
- 4.2 Наличие 2-х выходов для пайки;
- 4.2 Наличие встроенного блока охлаждения (замкнутый цикл охлаждения);
- 4.3 Спроектировать и изготовить индуктор для пайки стержней с кольцами короткозамыкающими ротора ,согласно прилагаемым чертежам ротора;
- 4.4 Контроль температуры разогрева кольца и температуры пайки;
- 4.5 Установка должна соответствовать нормам безопасности стандартов ЕС и соответствовать нормам безопасности и экологии в соответствии с действующим законодательством РФ;
- 4.6 Приемка установки индукционной пайки будет производиться на роторе указанном в приложении.

5. Комплект поставки:

- 5.1 Установка индукционной пайки роторов с комплектом запасных частей ;
- 5.2 Индуктор для пайки ротора , с чертежами для его изготовления – 1 шт.
- 5.3 Паспорт установки индукционной пайки;
- 5.4 Руководство по эксплуатации.
- 5.5 Документация на русском языке – 2 экземпляра в бумажном виде и в электронном виде.

6. Приложение:

- 5ВЖ.675.206 Ротор – 1 лист;
- 5ВЖ.676.166 Ротор необмотанный – 1 лист;
- 8ВЖ.196.396 Кольцо – 1 лист;
- 8ВЖ.174.215 Стержень – лист.

7. Дополнительная информация:

Возможные фирмы-изготовители: Eldec, Volkmanн или другие.

В ТКП отразить возможность поставки стола для установки ротора при пайке.