ЭЛЕКТРОТЯЖМАШ вести
ПРИВОД
№ 27 5 октября 2016 г.
Электронная версия газеты
Лысьвенского завода тяжелого электрического машиностроения «Привод»

АНОНСЫ

НОВОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

Двигатели для АЭС: работа идет полным ходом

СТД для «Транснефти»

Турбогенераторы – классическая продукция

Всей душой «болеет» за результат

Иван Черепанов свое дело знает

СОЦИАЛЬНЫЕ НОВОСТИ

Быть лучшим – почетно

Они – профессионалы!

«Мы все умеем»

ЭЛЕКТРОТЯЖМАШ вести
Электронная версия газеты
выпуск № 27 от 5 октября 2016 г.

Двигатели для АЭС: работа идет полным ходом

Сборочному производству, участку сборки гидрогенераторов и двигателей для АЭС, поставлены серьезные задачи по изготовлению двигателей для нескольких атомных электростанций.

В октябре необходимо завершить изготовление двух двухскоростных двигателей ДАВДЗ мощностью 7100 кВт для Нововоронежской АЭС-2. Всего на один энергоблок поставляются четыре двигателя, предназначенные для привода главного циркуляционного насосного агрегата (ГЦНА). В настоящее время первый двигатель ДАВДЗ-7100 практически готов к отгрузке. Двигатель ДАВДЗ-7100 № 2 готовится к приемо-сдаточным испытаниям: в минувшую пятницу проходили гидроиспытания труб. Их результат положительный. Статор третьего двигателя для Нововоронежской АЭС успешно прошел пропитку и запечку в «Монолите», на него устанавливается все необходимое оборудование. Также завершается сборка ротора данного двигателя, после чего он поступит на балансировку. Изготовлен и сдан представителям ФГУП «Безопасность» корпус статора четвертого двигателя ДАВДЗ-7100, начинается укладка статорного железа (шихтовка).

Одновременно с этим немаловажной задачей является изготовление резервного электродвигателя ДАВЗ-8000, мощностью 8000 кВт, для третьего энергоблока Ростовской атомной электростанции. Его испытания и отгрузка запланированы на текущий месяц.

Следующая задача по атомной тематике: до конца 2016 года изготовить и отгрузить двухскоростной электродвигатель ДАВДЗ-7100, являющийся резервным для энергоблока № 1 Ленинградской АЭС-2, а также продолжать изготовление двигателей для второго энергоблока Ленинградской АЭС-2.

ЭЛЕКТРОТЯЖМАШ вести
Электронная версия газеты
выпуск № 27 от 5 октября 2016 г.

СТД для «Транснефти»

Выпуск продукции для компании «Транснефть» идет согласно установленным планам качества. Еженедельно со склада готовой продукции отправляются заказчикам новые, прошедшие все заводские испытания, двигатели серии СТД.

В августе-сентябре со склада готовой продукции были отгружены заказчику 15 двигателей мощностью от 2500 до 8000 кВт. Три из них предназначены для эксплуатации на объекте «ТН - Приволга», два - для «ТН - Верхняя Волга». Семь двигателей СТД будут работать в «ТН – Сибирь» и в «ТН – Дружба». Еще один двигатель отгружен на объект «ТН – Прикамье».

Сейчас идет работа по изготовлению семи двигателей СТД мощностью 6300 и 8000 кВт для АО «Транснефть – Урал». В конце сентября состоялась отгрузка двигателя СТД-8000 из данного заказа. В целом, в плане на октябрь – отгрузка 12 двигателей для ПАО «Транснефть».

ЭЛЕКТРОТЯЖМАШ вести
Электронная версия газеты
выпуск № 27 от 5 октября 2016 г.

Турбогенераторы – классическая продукция

14 турбогенераторов необходимо изготовить заводу во втором полугодии 2016 года. Это серийные машины ГТГ, ТС и ТК.

На второе полугодие размещен заказ на выпуск девяти турбогенераторов серии ГТГ мощностью 6 МВт для ОАО «Протон - Пермские моторы». Четыре генератора уже изготовлены и отгружены заказчику. Идет подготовка к сборке пятого генератора: в конце минувшей недели ротор прошел балансировку, статор также готов к сборке. Собран сердечник статора генератора № 6, начинается укладка обмотки. В ноябре должен быть отгружен заказчику девятый генератор ГТГ-6.

Исполнение контракта на изготовление четырех турбогенераторов ТС мощностью 12 МВт для ЗАО «Искра-Энергетика» близится к завершению. Первые машины сданы заказчику. Четвертый генератор находится на заключительной стадии изготовления и готовится к проведению испытаний. Отгрузка всех генераторов запланирована на середину октября.

ЭЛЕКТРОТЯЖМАШ вести
Электронная версия газеты

выпуск № 27 от 5 октября 2016 г.

Всей душой «болеет» за результат

Главный технолог по изоляционно-обмоточным работам Радомир Григорьев редко бывает в своем кабинете. В течение рабочего дня он много времени проводит на производстве, решает текущие вопросы с мастерами, контролерами, рабочими

Все ли выполняется согласно техпроцессам, нуждаются ли они в корректировке, а если да, то каких специалистов надо срочно подключить к выполнению этих задач, был ли брак и по какой причине – вот далеко не полный перечень вопросов, которые беспокоят главного технолога по изоляционно-обмоточным работам.

Все это ради главной цели – изготовления в срок качественной и надежной обмотки, которая является самой важной частью любой электрической машины. Обмотка подвергается воздействию многосторонних электрофизических, динамических, механических и тепловых нагрузок. Поэтому надежность работы самой обмотки должна обеспечиваться уровнем технологии ее изготовления. Производственные заслуги Радомира Михайловича в этом году отмечены Почетной грамотой Пермского края. Отличный подарок на юбилей, который у Р. М. Григорьева состоялся вскоре после Дня машиностроителя.

Продолжение – на следующей странице.

ЭЛЕКТРОТЯЖМАШ вести
Электронная версия газеты
выпуск № 27 от 5 октября 2016 г.

Всей душой «болеет» за результат

Начало – на предыдущей странице.

- День машиностроителя – это некий рубеж, когда можно подвести итог за производственный год, - рассказывает Радомир Михайлович. - Каждый для себя делает выводы, что смог за это время сделать из задуманного, а над чем еще нужно поработать. Если все удается, то и настроение должно быть праздничным. О своей работе могу сказать, что есть определенные технологические задумки по переводу изоляционной системы наших электрических машин на новые, более современные виды изоляции. Это более качественные, более технологичные и менее вредные с точки зрения охраны труда и экологии материалы.

Мы постепенно продолжаем воплощать эти идеи в жизнь. Ряд материалов нам уже удалось внедрить на те машины, которые сегодня находятся в плане выпуска. Запланирован постепенный переход на новые виды изоляции и тех машин, которые предстоит выпускать в следующем году. Вообще, задумок много, и все они направлены на улучшение технологических процессов, повышение качества и надежности наших электрических машин. Работы в этом направлении предстоит еще очень много.

ЭЛЕКТРОТЯЖМАШ вести
Электронная версия газеты

выпуск № 27 от 5 октября 2016 г.

Иван Черепанов свое дело знает

Иван Черепанов, начальник роторного участка сборочного производства, в День машиностроителя удостоен звания «Специалист высшей квалификации».

Иван Черепанов – коренной лысьвенец, учился в школе № 13. Достойно отслужил в пограничных войсках на российско-китайской границе – был водителем на заставе. Там и закалился его настоящий мужской характер. В январе 2006 года Иван устроился в «Электротяжмаш-Привод» учеником обмотчика на участок сборки роторов главного корпуса. Можно сказать, Ивану очень повезло с наставниками – и обмотчик Николай Софронов, и мастер участка Борис Мастюков (оба ныне на заслуженном отдыхе) научили его всему, что знали. Многое Иван освоил сам, благодаря своей целеустремленности и настойчивости. Отлично знает весь техпроцесс, разбирается в конструкторской и технологической документации, умеет находить общий язык с разными людьми. Руководители производства разглядели в Иване Николаевиче задатки руководителя, и спустя три года работы обмотчиком он был назначен мастером роторного участка, а затем и начальником роторного участка сборочного производства. Без отрыва от производства получил он и высшее образование.

Каждый человек способен внести свою долю усилий в достижение общего дела, считает Иван Николаевич, а ведь это очень важно и для укрепления коллективного духа, и для выполнения рабочих задач. Добавим сюда еще и высокую ответственность. Недаром на участке Ивана Черепанова очень дружный коллектив и хорошие производственные показатели.

ЭЛЕКТРОТЯЖМАШ вести
Электронная версия газеты
выпуск № 27 от 5 октября 2016 г.

Быть лучшим – почетно

Вот и прошел День машиностроителя – профессиональный праздник для сотен работников «Электротяжмаш-Привод». Отзвенели праздничные фанфары в честь 50-ти лучших работников компании, которых встречали и провожали со сцены несмолкаемыми аплодисментами.

С искренних слов благодарности в адрес всех заводчан начал торжественный вечер генеральный директор «Электротяжмаш-Привод» Максим Малов. Он, в частности, отметил, что сегодня руководство компании делает все, чтобы смотреть в будущее с оптимизмом: «Мы исследуем рынок и ищем новые направления, улучшаем процесс производства и повышаем ответственность каждого за результат. Главным капиталом бизнеса являются люди, которые каждый день выполняют свою работу. Для предприятия это очень ценно и важно».

На торжественном вечере были отмечены лучшие представители компании «Электротяжмаш-Привод». Те, кто совершенствуют себя, совершенствуют бизнес и дают пример окружающим. В числе лучших - представленные к награждению званием «Почетный машиностроитель» и отмеченные Благодарственным письмом Министерства промышленности и торговли РФ. А далее те, на кого должны равняться остальные: «Мастер 1 класса», «Специалист высшей квалификации» и «Лучший по профессии», лауреаты почетных грамот Пермского края и почетных грамот «Электротяжмаш-Привод».

Продолжение – на следующей странице.

ЭЛЕКТРОТЯЖМАШ вести
Электронная версия газеты
выпуск № 27 от 5 октября 2016 г.

Быть лучшим – почетно

Начало – на предыдущей странице.

Аплодисментами встречали и представителей молодежи предприятия, которые своими профессиональными достижениями заслужили звания «Лучший молодой специалист» и «Лучший молодой рабочий». На молодых возлагают надежды, ведь они являются перспективными работниками компании. Несмотря на возраст, молодые рабочие и специалисты уверенно проявляют себя при решении сложных производственных задач.

Слова поздравлений, букеты цветов, рукопожатия и фото с генеральным директором Максимом Маловым и его первым заместителем Сергеем Мишлановым, бурные аплодисменты зала – все это было в честь награжденных. Торжественные моменты чередовались с выступлениями известных вокалистов Лысьвы, пермской шоу-группы «Россияне» и дуэтом иллюзионистов Бастраковых.

Непривычно для наших людей, простых и скромных тружеников, находиться в центре внимания. Но они этого достойны. Поздравляем вас, наши лучшие машиностроители!

ЭЛЕКТРОТЯЖМАШ вести
Электронная версия газеты
выпуск № 27 от 5 октября 2016 г.

Они – профессионалы!

В честь Дня машиностроителя пятеро работников завода были удостоены звания «Лучший по профессии».

Конечно, профессионалов на «Приводе» немало. Но в этом году лучшими в своей профессии были признаны Александр Сафронов, мастер отделения сборки асинхронных и явнополюсных машин сборочного производства, Павел Смолев, сверловщик 5 разряда механического производства, Наталья Морозова, начальник производственной лаборатории дирекции по качеству, Наталья Шилова, ведущий инженер службы главного конструктора и Алексей Кононов, главный энергетик службы главного инженера.

Разные профессии, разные люди. Но всех их объединяет одна общая цель – работать качественно и профессионально. И от того, каким будет результат их труда, зависит работа многих заводских подразделений.

В своем ответном слове главный энергетик Алексей Кононов отметил, если звания «Лучший по профессии» удостоен руководитель, значит, это заслуга всего его коллектива.

ЭЛЕКТРОТЯЖМАШ вести
Электронная версия газеты
выпуск № 27 от 5 октября 2016 г.

«Мы все умеем»

К минувшему Дню машиностроителя и месячнику пожилого человека, который проходит в октябре, в совете ветеранов завода организованы две выставки.

Одна - групорга Людмилы Михайловны Ивановой, которая не расстается с фотоаппаратом и любит природу. И название своей фотовыставке она придумала соответствующее – «Окно в природу».

Вторая выставка - под названием «Мы всё умеем». Здесь представлены работы рукодельниц из совета ветеранов в технике макраме, картины и иконы, выполненные гладью и крестиком, вязание - от ажурных салфеток до крупных взрослых вещей, игрушки и сувениры.

Воспоминанием о далекой молодости активистка совета ветеранов Ирина Ивановна Киселева называет свои вышитые полотенца и комплект штор: «Как достану, так и вспоминаю, как в 50-60-е годы все женщины вышивали, чтобы было в доме красиво и уютно».