



ЭЛЕКТРОТЯЖМАШ

Вести

№ 41

21 ноября 2017 г.

Электронная версия газеты
Лысьвенского завода тяжелого электрического машиностроения «Привод»



АНОНСЫ

НОВОСТИ ПРОИЗВОДСТВА

[Новые двигатели
серии ВАО
отправлены
заказчику](#)

[Темпы отгрузки
возрастают](#)

[Введены в
эксплуатацию
двигатели СТДМ](#)

[Гидрогенераторы
СВ-660: работа кипит](#)

[В производстве –
новый ТТК-7460](#)

[ДС-3150 – новые
электродвигатели](#)

[Требованиям
Российской системы
калибровки
соответствуем](#)

[К 70-летию завода.
Долгожданная
реконструкция в 70-х
годах](#)

СОЦИАЛЬНЫЕ НОВОСТИ

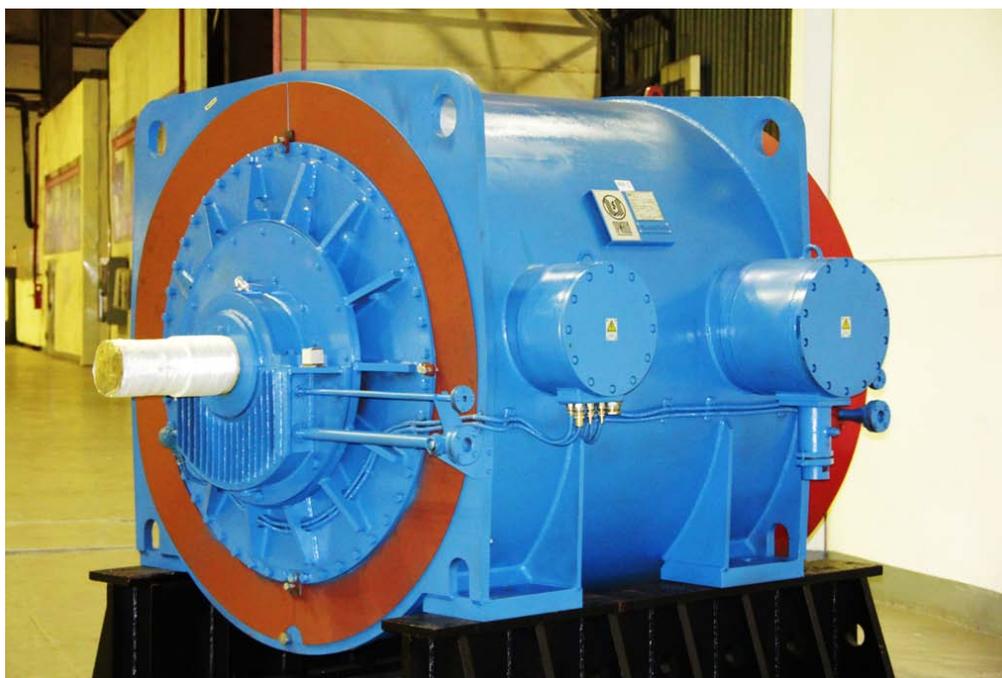
[Второе место в смотре-конкурсе](#)

Новые двигатели серии ВАО отправлены заказчику

В октябре со склада готовой продукции отгружены заказчику новые взрывозащищенные асинхронные обдуваемые электродвигатели ВАО-2500-6ДУ2 мощностью 2500 кВт.

Новые электрические машины ВАО-2500 предназначены для работы во взрывоопасных зонах помещений в составе частотно-регулируемого пэкиджа поршневых компрессоров ARIEL. Электродвигатели ВАО-2500-6ДУ2 - это новые двигатели напряжением 10000 Вольт и частотой вращения 1000 оборотов в минуту, разработанные на базе серийных машин под конкретные требования заказчика и условия эксплуатации. Электродвигатели удовлетворяют всем современным требованиям: работают с электропитанием от частотного преобразователя, имеют возможность регулирования частоты вращения ротора от 600 до 1000 оборотов в минуту.

В конструкции двигателей предусмотрена возможность контроля температуры сердечника, обмотки статора и подшипников. В новых двигателях ВАО-2500 применена воздушная система самовентиляции с внутренними и одним наружным вентилятором, установленными на валу ротора.



Темпы отгрузки возрастают

В четвертом квартале у работников склада готовой продукции заметно прибавилось работы. Практически непрерывно идет упаковка и отгрузка заказчикам готовой продукции нашего предприятия.

Для различных подразделений компании ПАО «Транснефть» в октябре отгружены семь электродвигателей СТДМ-2000, четыре электродвигателя СТДМ-1250 и четыре ВАО-560-1600. Еще несколько синхронных машин СТД-1600 доставлены на место монтажа по заказу «Электромашсервис».

Также со склада готовой продукции направлена заказчику большая партия электродвигателей ДАРБ-1200-6УХЛ2 в количестве 17 штук, предназначенных для работы на отечественных буровых установках в качестве привода насосов, лебедки и ротора.

Состоялись и отгрузки генераторов – классической продукции завода. Генераторы ГТГ-6 и ТК-6, мощностью 6 МВт, отгружены на место монтажа и эксплуатации в начале ноября.

На текущей неделе началась отгрузка крупных генераторов ТТК мощностью 25 МВт, изготовленных по заказу «ОДК - Газовые турбины». И концу года темпы отгрузки готовой продукции еще увеличатся.

На фото: Двигатели СТДМ-1250-2РУХЛ4 перед отправкой на склад готовой продукции для упаковки и отгрузки потребителям; двигатель ДАРБ-1200-6УХЛ2.



Введены в эксплуатацию электродвигатели СТДМ

На объектах заказчиков непрерывно ведутся шеф-монтажные и пуско-наладочные работы по вводу в эксплуатацию продукции предприятия.

В октябре были завершены шеф-монтажные и пуско-наладочные работы на объектах ОАО «Удмуртнефть». Итогом проведенной специалистами Дирекции по сервису работы стал успешный запуск в эксплуатацию синхронных турбодвигателей серии СТДМ.

В частности, на объекте Котовского магистрального нефтепровода заработал электродвигатель СТДМ-800-2РУХЛ4, на объектах Киенгопского и Чутырского магистральных нефтепроводов также работают наши двигатели СТДМ-1250-2РУХЛ4.

На фото: Приемо-сдаточные испытания двигателя СТДМ-1250-2РУХЛ4.



Гидрогенераторы СВ-660: работа КИПИТ

Сегодня первоочередная задача для всех цехов предприятия – выполнение плана выпуска продукции на 2017 год.

Один из серьезных заказов - это изготовление первого гидрогенератора СВ-660 из двух, оговоренных контрактом, для Верхнетуломской ГЭС.

Завершены чистовые токарные операции на крупном валу ротора СВ-660. К концу месяца будут готовы все полюсы. Сейчас активными темпами завершается их сборка. В настоящее время идет укладка первых готовых стержней статорной обмотки в секторы статора гидрогенератора.

На фото: сборка полюсов ротора гидрогенератора СВ-660.



В производстве - новый ТТК-7460

Одна из задач, поставленных перед коллективом производственного комплекса на 4 квартал, - это изготовление нового турбогенератора ТТК-7460-1500-4УЗ-П для Магнитогорского металлургического комбината.

Спроектированный специалистами инженерного центра ООО «Электротяжмаш-Привод» в Санкт-Петербурге генератор предназначен для замены физически изношенного оборудования производства фирмы «AVK» (Германия) с целью обеспечения требуемых параметров работы турбоагрегата ТГ-2.

При проектировании турбогенератора ТТК-7460-1500-4УЗ-П использованы наработки и опыт уже реализованных проектов генераторов серии ТТК. Одно из преимуществ нового турбогенератора заключается в конструкции ротора. Он явнополюсный, цельнокованный, с возможностью ремонта и замены катушек.

В эти дни в производственном комплексе ООО «Электротяжмаш-Привод» идет изготовление деталей нового изделия. Завершены сварочные работы на корпусе статора генератора (на фото), доставлена поковка вала ротора, идет механическая обработка этих и других деталей генератора.

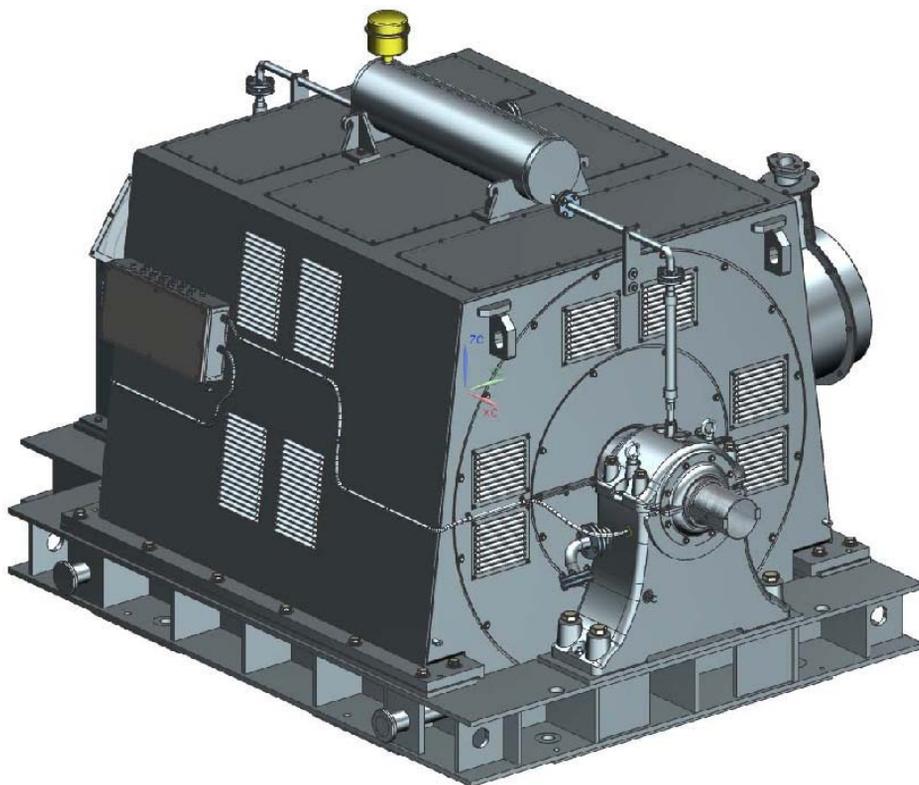


ДС-3150 – новые электродвигатели

ООО «Электротяжмаш-Привод» получило заказ на выпуск синхронных электродвигателей ДС-3150 мощностью 3150 кВт и частотой вращения 1500 оборотов в минуту.

ДС-3150 – это новая разработка инженерного центра компании в городе Санкт-Петербург. Электродвигатель спроектирован с использованием подшипников собственного производства завода. Для подачи масла в подшипники используется резервный маслобак, который устанавливается сверху машины. Сердечник статора собирается на шпильках, технология сборки сердечника статора не требует опрессовки. Ротор двигателя явнополюсный.

В настоящее время в производственном комплексе изготовлен корпус статора первого электродвигателя, идет отработка технологии укладки статорного железа (сборка сердечника статора).



Требованиям Российской системы калибровки соответствуем

Метрологическая служба предприятия получила Свидетельство о регистрации в российской системе калибровки.

Данный документ выдан ФГУП «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы». Свидетельство удостоверяет, что Общество с ограниченной ответственностью Лысьвенский завод тяжелого электрического машиностроения «Привод» соответствует требованиям Российской системы калибровки (РСК), требованиям ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» и внесено в Реестр Российской системы калибровки за № 019017.

Что означает вышеуказанный документ для нашего предприятия, поясняет главный метролог ООО «Электротяжмаш-Привод» Владислав Гиляшов:

- Свидетельство о регистрации в РСК подтверждает компетентность метрологической службы при прохождении различного рода аудитов, проверок, дает преимущество в тендерах на поставку продукции. Дает возможность оказания услуг сторонним организациям.

Наличие у нас данного документа означает, что метрологическая служба предприятия обладает не только профессиональным коллективом, но и имеет необходимое оборудование, помещения и условия для выполнения всех видов работ, входящих в область нашей деятельности.



Долгожданная реконструкция в 70-х годах

С 1972 по 1987 год Лысьвенский турбогенераторный завод (ЛТГЗ) возглавлял Виталий Захарович Рябов, прошедший на заводе путь от слесаря до директора. Он оставил зримый след своего руководства – корпус крупных электрических машин, по сути - новый, но еще более мощный завод. Сегодня это главный производственный комплекс предприятия.

Девятую пятилетку (1971-75 гг.) завод завершил очень успешно: объемы производства выросли на 34 процента. Объем выпуска турбогенераторов увеличился на 30 процентов, крупных электрических машин – на 23,2%, в т. ч. турбодвигателей – на 57%, электрических утюгов – на 40,5 процента. Заданий на следующую пятилетку стало еще больше, а мощности были перегружены уже в 1,3 раза.

Выросший в стране и за рубежом спрос на оборудование и электрические машины для газоперекачивающих и компрессорных станций магистральных газопроводов стал толчком к началу долгожданной второй реконструкции завода. 4 августа 1976 года Совет Министров СССР принял постановление № 613 о дальнейшем развитии ЛТГЗ. И на заводе закипела ударная стройка.

Продолжение – на следующей странице.



Долгожданная реконструкция в 70-х годах

Начало – на предыдущей странице.

Начальник отдела капитального строительства завода Вадим Собецкий вспоминал: «Корпус крупных машин гигантский – 100 000 квадратных метров под крышей. Это самый крупный промышленный корпус на Западном Урале. Впервые участниками социалистического соревнования среди подрядных организаций на одной стройплощадке стали 12 производственных подразделений «Главзападуралстроя» и «Спецстроя». Надо было в сжатые сроки вынуть из котлована и перевезти 250 000 кубометров грунта».

В марте 1977 года комсомол Пермской области взял шефство над важной стройкой десятой пятилетки. Это усилило ответственность партийных и хозяйственных органов за ход реконструкции ЛТГЗ. Заводчане внимательно следили за делами на стройплощадке, где рождалось их будущее.

На строительстве нового корпуса побывал и министр электротехнической промышленности СССР Алексей Константинович Антонов (на фото). На собрании заводского партийно-хозяйственного актива он говорил не только о перспективах отрасли, но и о задачах того дня. Расширение и модернизация завода производились с целью увеличения его мощностей для производства крупных электрических машин, необходимых различным отраслям народного хозяйства. Таким образом, мощности завода возрастали в четыре раза.



Второе место в смотре-конкурсе

В октябре в администрации Лысьвенского городского округа подвели итоги ежегодного смотра-конкурса среди предприятий и организаций города по воинскому учету работников. «Электротяжмаш-Привод» занял второе место.

Воинский учет на нашем предприятии ведет ведущий специалист отдела кадров Светлана Мезенцева. Справляться со своими обязанностями ей помогает современное программное обеспечение, строгий порядок в документах и высокая ответственность. Причем к воинскому учету ответственно относится не только сама Светлана Юрьевна, но и работники предприятия, которые стараются вовремя предоставить необходимые документы.

Все эти факторы были учтены комиссией при определении победителей конкурса. Результат проделанной работы – второе место среди многих организаций, что подтверждает диплом за подписью главы Лысьвенского городского округа Александра Гончарова.

